

SKALS

- we'll sort it out!

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Щеточная машина ВМ



Компания «A/S SKALS MASKINFABRIK»
HOVEDGADEN 56
DK-8832 SKALS, ДАНИЯ
Тел.: +45 86 69 43 11
Факс: +45 86 69 49 99
E-mail: Skals@skals.DK
<http://www.skals.dk/>



Содержание

1.0	Назначение и сфера применения	2
2.0	Установка	2
2.1	Установка вспомогательного оборудования	2
3.0	Эксплуатация	2
4.0	Символы	2
5.0	Смазывание и техническое обслуживание	3
5.1	Чистка	3
6.0	Информация по упаковке и транспортировке	4
7.0	Указания по транспортировке и поднятию оборудования	5
8.0	Вспомогательное оборудование	6
9.0	Запасные части	7
10.0	Декларация о соответствии ЕС	12

1.0 Назначение и сфера применения

Щеточная машина ВМ предназначена для чистки картофеля, лука и подобных продуктов. Нормальная рабочая температура: -15°C - + 40°C

2.0 Установка

Чтобы добиться бесперебойной и стабильной работы устройства, щеточная машина обязательно должна стоять прямо на ровной поверхности, равномерно опираясь на все четыре ножки. Установите регулируемые опоры, добиваясь ровного горизонтального положения.

Подключите электропитание в соответствии с местными нормами. Электропитание подключается через реле защиты двигателя, соответствующее размеру двигателя. Если бункер комплектуется реле двигателя, электропитание подключается к нему.

Проверьте направление движения. Если направление движения необходимо изменить, поменяйте 2 фазы в блоке питания.

2.1 Установка вспомогательного оборудования

Следуйте инструкциям по установке вспомогательного оборудования.

Опорная рама

Поставьте раму на ровную поверхность.

Поднимите щеточную машину и опустите ее на раму, ножки должны совпадать с четырьмя штепселями рамы. Ослабьте болты на ножках, отрегулируйте ножки на раме, чтобы щеточная машина стояла ровно. Снова затяните болты на ножках.

Верхние щетки:

Если требуется более интенсивная щеточная очистка, машина может оснащаться переставными щетками.

3.0 Эксплуатация

Проверьте, чтобы щеточная машина была правильно установлена по отношению к другим машинам в производственном цикле.

4.0 Символы

Опасно! Вращающиеся ролики в конце выхода. Сохраняйте безопасную дистанцию.

5.0 Смазывание и техническое обслуживание

Все подшипники смазаны долговечной смазкой и не требуют дальнейшего технического обслуживания.

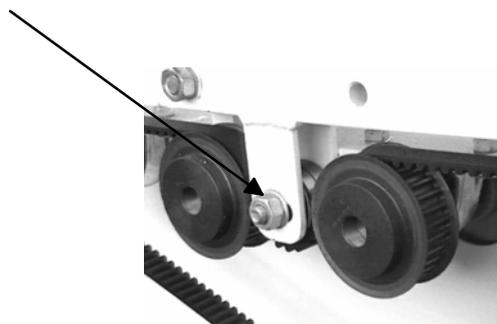
Зубчатое колесо смазано долговечной синтетической смазкой, подходящей для нормального диапазона температур -15°C - $+40^{\circ}\text{C}$.

Привод всегда поставляется заполненным маслом.

Shell	Mасoma R220
Еххon	Spartan EP320
Texaco	Meropa 220
Mobil	Mobilgear 630
BP	Energol GR-XP220

Меняйте масло через каждые 5,000 часов эксплуатации или раз в год, в зависимости от того, что наступит раньше.

Зубчато-ременная передача должна быть затянутой, регулировка производится при помощи натяжного шкива.



Чтобы заменить щетку или резиновые ролики, ослабьте натяжной ролик и снимите зубчато-ременную передачу. Снимите стопорную гайку и привод зубчатой передачи. Теперь подшипники и ролики можно снять. Круглые резиновые прокладки и нейлоновые кольца можно заменить после установки упорного кольца на резиновый ролик.

Монтаж новых роликов производится в порядке обратном снятию роликов.

5.1 Чистка

Согласно постановлению No. 965 Управления по растениям Дании от 13 декабря 1993 года (стр. 6):

- 2.3.3 Производители семенного картофеля с ограниченным распространением должны чистить и дезинфицировать все сортировочное и вспомогательное оборудование после обработки каждого нового сорта. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.
- 2.3.4 Компании, которые имеют право сортировать и распространять картофель, должны чистить и дезинфицировать сортировочное и другое оборудование, находящееся под надзором Датского управления по растениям, перед началом распространения. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.

2.3.5 Помещения, оборудование и т.д. должны чиститься и дезинфицироваться ежегодно до 30 июня. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.

В других странах клиенты должны соблюдать местные пищевые и санитарные нормы.

6.0 Информация по упаковке и транспортировке

Упаковка:

Все модели щеточных машин отгружаются с завода в термоусадочной пленке.

Количество единиц:

Щеточная машина пакуется, как одна единица.

Вес:

ВМ608	165 кг.
ВМ908	200 кг.
ВМ1208	235 кг.
ВМ616	340 кг.
ВМ916	410 кг.
ВМ1216	480 кг.

Габариты:	<u>Длина</u>	<u>Ширина</u>	<u>Высота</u>
ВМ608	1,200 мм	850 мм.	900 мм.
ВМ908	1,200 мм.	1,150 мм.	900 мм.
ВМ1208	1,200 мм.	1,450 мм.	900 мм.
ВМ616	2,320 мм.	850 мм.	900 мм.
ВМ916	2,320 мм.	1,150 мм.	900 мм.
ВМ1216	2,320 мм.	1,450 мм.	900 мм.

7.0 Информация по упаковке и транспортировке

Если возникает необходимость, щеточную машину **необходимо** поднимать при помощи нейлоновых ремней, прикрепленных к четырем ножкам машины, как показано на рисунке ниже (рис. 1).



Рис.1

8.0 Вспомогательное оборудование

Щеточная машина ВМ может комплектоваться следующим вспомогательным оборудованием.

Модель ВМ608	Номер детали
Обводной транспортер TPGR 4/500x775	4 45 40 000
Верхние щетки	4 15 11 000
Задние ножи с арматурой	4 15 99 970
Дополнительный подрамник	4 15 99 700
Выход	4 15 99 880
Модель ВМ908	
Обводной транспортер TPGR 7/800x775	4 45 40 200
Верхние щетки	4 15 36 000
Задние ножи с арматурой	4 15 99 940
Дополнительный подрамник	4 15 99 670
Выход	4 15 99 850
Модель ВМ1208	
Обводной транспортер TPGR 10/1100x775	4 45 40 400
Верхние щетки	4 15 46 000
Задние ножи с арматурой	4 15 99 910
Дополнительный подрамник	4 15 99 610
Выход	4 15 99 820
Модель ВМ616	
Обводной транспортер TPGR 4/500x1775	4 45 40 600
Верхние щетки	4 15 16 000
Задние ножи с арматурой	4 15 99 970
Дополнительный подрамник	4 15 99 690
Выход	4 15 99 790
Модель ВМ916	
Обводной транспортер TPGR 7/800x1775	4 45 40 800
Верхние щетки	4 15 41 000
Задние ножи с арматурой	4 15 99 940
Дополнительный подрамник	4 15 99 640
Выход	4 15 99 760
Модель ВМ1216	
Обводной транспортер TPGR 10/1100x1775	4 45 41 000
Верхние щетки	4 15 51 000
Задние ножи с арматурой	4 15 99 910
Дополнительный подрамник	4 15 99 580
Выход	4 15 99 730

9.0 Запасные части

При заказе запасных частей укажите модель машины, серийный номер и, если возможно, номер позиции.

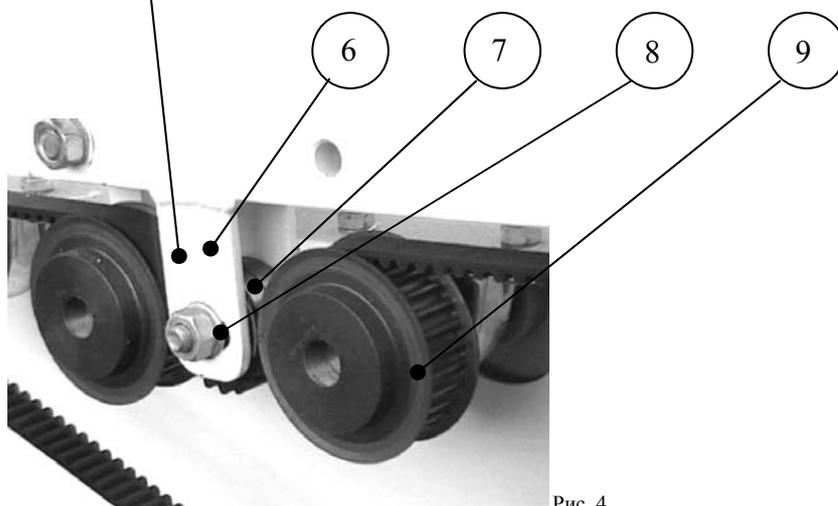
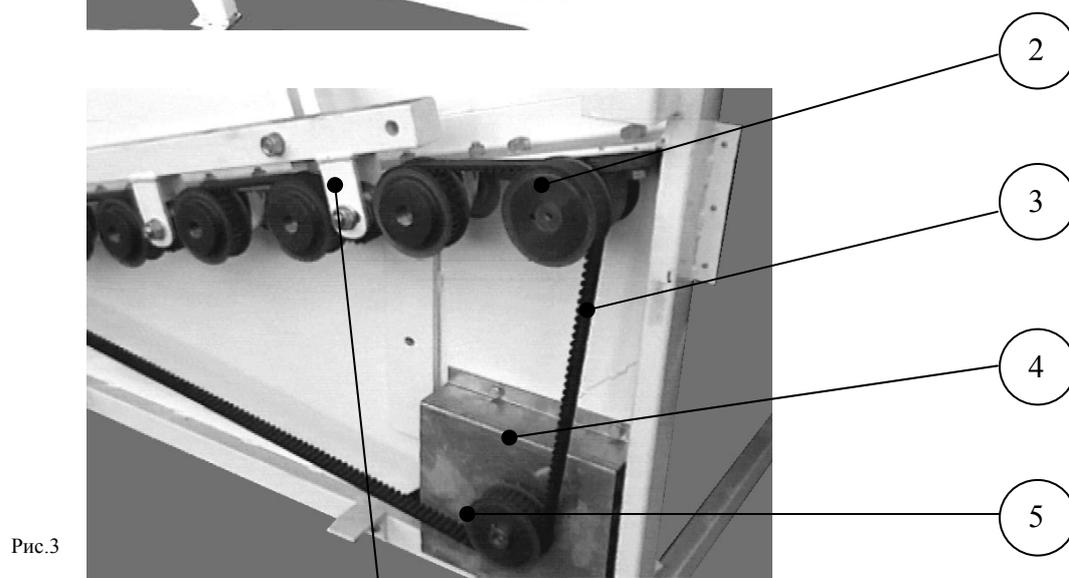
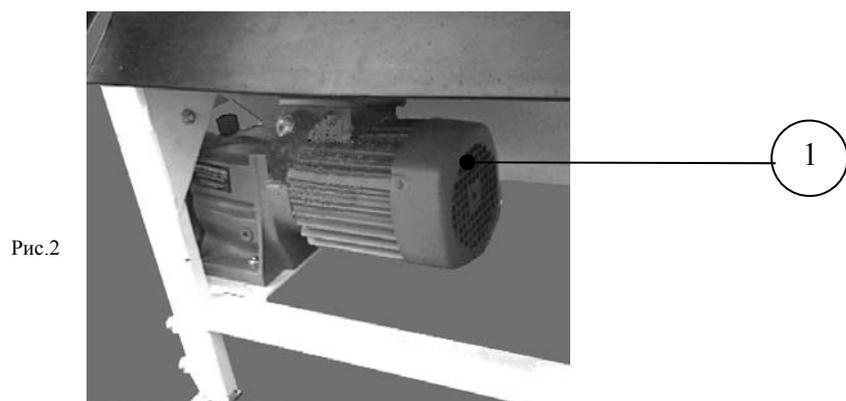


Рис. 4

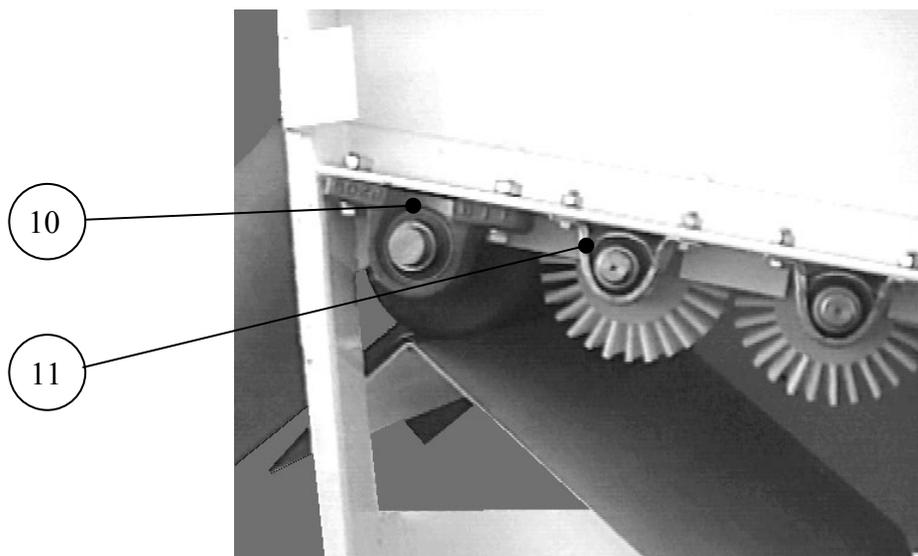


Рис.5

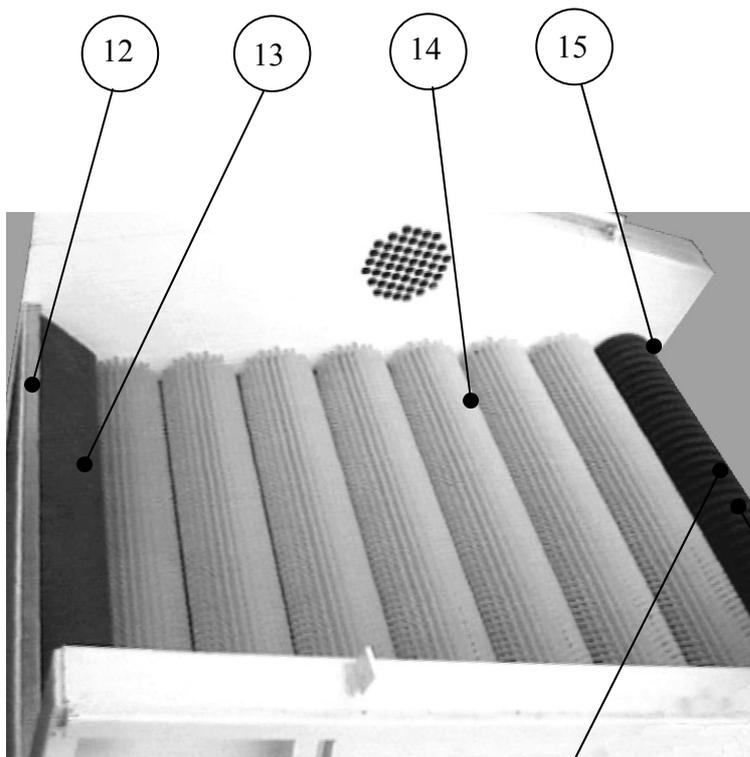


Рис.6

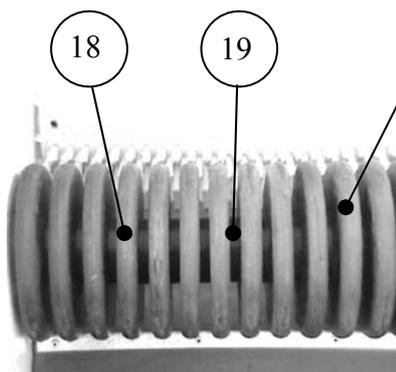


Рис..8

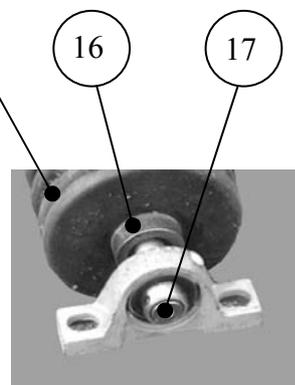


Рис.7

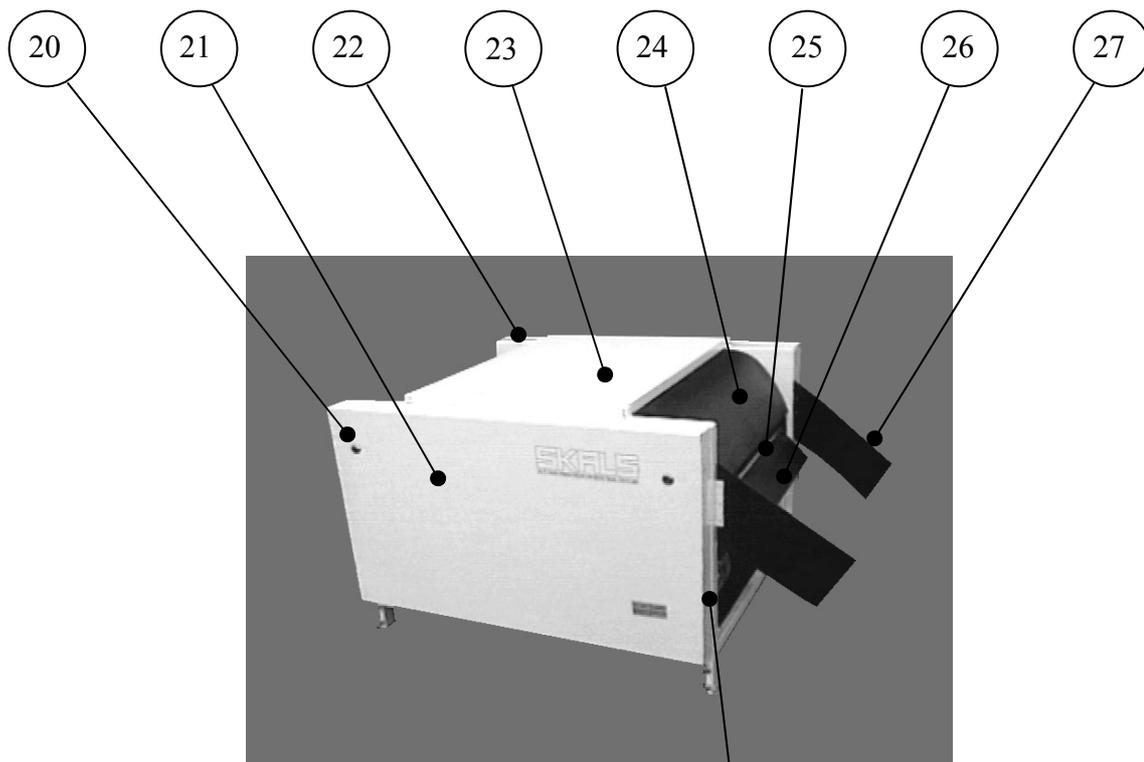


Рис.9

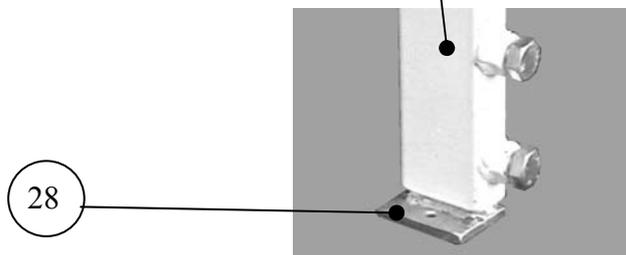


Рис.10

Стр.	№ рисунка.	№ позиции	Описание
7	2	1	Редукторный электродвигатель
7	3	2	Привод зубчатого колеса
7	3	3	Зубчатый приводной ремень
7	3	4	Кожух
7	3	5	Двигатель зубчатого колеса
7	4	6	Устройство натяжения ремня
7	4	7	Подшипник
7	4	8	Втулка
7	4	9	Зубчатое колесо
8	5	10	Роликовый подшипник
8	5	11	Подшипник щеточного валика
8	6	12	Фиксатор резиновой заслонки
8	6	13	Резиновый вход
8	6	14	Щеточный валик
8	6	15	Полный резиновый ролик
8	7	16	Стопорное кольцо
8	7	17	Ось валика
8	8	18	Круглая резиновая прокладка на оси
8	8	19	Распорное кольцо ПВХ
9	9	20	Стопор
9	9	21	Боковая панель
9	9	22	Боковая панель
9	9	23	Защитный кожух
9	9	24	Резиновая заслонка – вход и выход
9	9	25	Резиновый удерживающий канал
9	9	26	Резиновый выход
9	9	27	Резиновые боковые щитки
9	10	28	Регулируемые ножки с установочными болтами

10.0 Декларация о соответствии ЕС.

Производитель	
Фирма:	A/S Skals Maskinfabrik
Адрес:	Hovedgaden 56 8832 Skals, Дания
Телефон:	86 69 43 11

Представитель: (заполняется только в том случае, если представитель находится в ЕС)	
Фирма:	
Адрес:	
Телефон:	

настоящим заявляет, что

Машина:	Щеточная машина
Марка:	ВМ
Тип, серийный номер..., год:	

- А:** произведена в соответствие с решениями Директивы Совета от 14 июня 1989 о взаимном соблюдении законов стран-членов ЕС о машинах (98/37/ЕФ), при этом, особое внимание уделялось приложению 1 директив, которое касается основных аспектов охраны здоровья и безопасности, связанных с проектированием и производством машин.
- В:** произведена в соответствие со следующими национальными стандартами и техническими спецификациями.

- заполняется, если не заполняется пункт С*
- заполняется, только если считается важным в связи с документацией, касающейся правильного применения основных норм охраны здоровья и безопасности.*
- С:** произведена в соответствие со следующими национальными стандартами, которые воплощают согласованный стандарт согласно статье 5, stk. 2:f

- Заполнение «С» означает, что требования, изложенные в пункте «А», считаются выполненными.

Заполняется, только если машина указана в Приложении IV вышеуказанной Директивы.

Контролирующий орган:

Название: _____

Адрес: _____

Телефон: _____

А: проверил вышеуказанную машину на соответствие типовому свидетельству по. _____

В: получил на хранение техническое досье, в подтверждение чего прилагается данная расписка.

С: проверил применение стандартов, указанных в Статье 5, часть 2, и настоящим подтверждает их правильное применение в соответствии с сертификатом по. _____

Должность:	Генеральный директор
Имя:	Søren Lund Madsen
Фирма:	A/S Skals Maskinfabrik

Дата: _____

Подпись: 